



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्रधानमंत्री से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

IR
216/9

सं. 259]

नई दिल्ली, शुक्रवार, विसंवर 2, 1988/धृष्णुलय 11, 1910

No. 259] NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 2, 1988/AGRAHAYANA 11, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वाली हैं जिससे कि यह अलग संकलन के लिए में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य वंचालय

(यायात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं. 81-आईटी.सी. (पी एन)/88-91

नई दिल्ली, 2 दिसंबर, 1988

विषयः—ब्रैडेस, 1988- मार्च, 1991 के लिए यायात-नियंत्रित नीति।

का. सं. आई. पी. सी./4/5(10)/88-91. वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आईटी.सी. (पी एन)/88-91, विनाम 30 मार्च, 1988 के
धन्तवार्ता प्रकाशित घंटे, 1988—मार्च, 1991 के लिए यथासंशोधित यायात-नियंत्रित नीति की ओर घ्यान विलाया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन/शुद्धियाँ नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे।

क्रम सं. यायात-नियंत्रित नीति, 1988-91

सर्वर्भ

संशोधन/शुद्धियाँ

(खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या

1	2	3	4
1	125	परिशिष्ट-1 भाग-ख, मद	उप-भव सं. (7) (9) के बाद निम्नलिखित उप भवें जोड़ा जाएंगी :- “(8) बाइसिकल चेन के विनियोग के लिए मशीनरी :
		मव संख्या 29 बाइसिकिलों और उनके संघटकों के विनियोग के लिए प्रयोक्ति मणीनरी 33-0027-01-8 33-0027-02-6 33-0027-03-4	(1) मलोज बीम माहूत करल बुस और रोलर्स के प्राटोमेटिक विनियोग के लिए प्राटोमेटिक बुश और रोलर्स ब्रॉडी। (2) हाई स्पीड स्पेशल चेन पिन, कोलड फोरमिं - मशीन। (3) प्राटोमेटिक फोड सहित स्पेशल पर्यज रोलर कप पायरसिंग मशीन।

1	2	3	4
		33-0027-04-2 33-0027-05-0 33-0027-06-9 33-0027-07-7	(4) आटोमेटिक सेंसर रेगुलेशन सहित आटोमेटिक बैन असेंबली । (5) आटोमेटिक बैन ब्लाक असेम्बली मशीन । (6) अपायस (इतर सिक्स/सघटकों) का प्रयोग करते हुए आटो-मेटिक बैन असेम्बली मशीन । (7) शुटि का पता खाने के लिए हाइड्रोफिलिक/प्रिफिलिक ट्रॉनिप/प्री-प्रोट्रिंग/प्रिम-कॉर्टिंग मशीन । (8) कोरटर हब सहित बाइसाईकल हब के विनिर्माण हेतु मशीनरी ।
		33-0027-08-5 33-0027-09-3 33-0027-00-7 33-0027-11-5 33-0027-11-6 33-0027-12-3 33-0027-13-1 33-0027-14-X	(1) फट एच रिपर हब फॉर्मिंग फॉर्मिंग मशीन । (2) ग्रालाम हब प्रोफाइलिंग/मशीन के लिए एस. पी. एम. (3) आटोमेटिक हब इनपर्फेशन मशीन । (10) बाइसिकिल बैनब्लूलिस के लिए ब्लौलिनरी ।— (1) फैन ब्लूलिस के विनिर्माण के लिए प्रोवाम/प्रोवकर प्रैस । (2) बैन ब्लूलिस के लिए आटोमेटिक प्रोविंशन मशीन । (3) फैन के लिए कोल्ड फोर्जिंग मल्टी स्टेशन ट्रांसफर हेजर ।
		33-0027-15-8 33-0027-16-6 33-0027-16-4 33-0027-18-2 33-0027-19-0 33-0027-20-4 33-0027-21-2 33-0027-22-0 33-0027-23-9 33-0027-24-7 33-0027-25-5 33-0027-26-3 33-0027-27-1	11. बाइसिकिल से फैन ब्लूल के विनिर्माण के लिए मशीनरी । (1) इनर ओडन के लिए कोल्ड फोर्जिंग उपस्कर । 12. बाइसिकिल परीक्षण उपस्कर : (1) फैम इम्पेक्स टेस्टर (2) फैम स्टेटिंग सोड टेस्टर (3) फैम बाइब्रेशन टेस्टर (4) फैम एच कंट कोर्क एक्जीप्यूसन (5) ब्रेक परफॉर्मेंस टेस्ट उपकरण (6) ब्रेकिंग टोक टेस्ट मशीन (7) हब, ऐडल और बैन के लिए रोटर्टिंग एक्सेस टेस्टर । (8) सेडस फैटीग ब्ल्यूरेविलिटी टेस्ट मशीन । (9) ब्रेक्सल रिट्रीटिंग लैन्ड मशीन (10) क्रोसवार के साथ हब टेस्टर (11) लैटिंग डिकेनेस टेस्टर । (2) रिफ्लेक्टर्स के लिए रिफ्लेक्शन टेस्टिंग उपस्कर । 13. बाइसिकिलों के लिए कम बजन और अधिक मिक्स की ट्यूब के विनिर्माण के लिए मशीनरी । (1) कोल्ड स्ट्रैच रिड्यूसिंग ट्यूब मिस"
2	129	परिशिष्ट-2 भाग-ब	विद्यमान प्रविष्टि सं. 94 के बाद निम्नलिखित मई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— "94 क पोटाशियम सायनाइट 34-0979-00-3
3	129	परिशिष्ट-2 भाग-ब प्रविष्टि सं 105-क	विद्यमान उष प्रविष्टि सं० 105 क (ब) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— "(ग) एम्बलाइस/स्लीज और सेकार्डस/प्रदं-बहुमूल्य और बहुमूल्य रस और मोती (प्रसारी और परिष्कृत) 34-1153-01-X
4.	141	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 415 ,"रस :— एक्रासाइट/स्लीज और सेकार्डस प्रदं-बहुमूल्य और बहुमूल्य रस और मोती (प्रसारी और परिष्कृत)"	इस प्रविष्टि की हृषा दिया जाएगा।
		परिशिष्ट-3 भाग-क, प्रविष्टि सं. 379 उप-प्रविष्टि सं. (10) पोटाशियम सायनाइट	इस उप-प्रविष्टि को हृषा दिया जायेगा ।

1	2	3	4	
6.	144.	परिशिष्ट-3 भाग-क उप प्रविष्टि सं. 507 (1)	इस उप प्रविष्टि के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जायेगा :— “(i) यूनिट सोल्स, कट सोल्स-यम्बो प्रकार के।”	
7.	147.	परिशिष्ट-3 भाग-क 35-0429-01-1	मौजूदा प्रविष्टि सं. 612 के उपरात निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “612क. टाइप स्लिप जिसमें मोटराइज्ड टाइपस भी शामिल है।”	
8.	152.	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 638	(1) उप प्रविष्टि (10) 6 के विवरण को संशोधित करके निम्नप्रकार से पढ़ा जाए :— “6. यूनिट/बर्सटिक/काटन बेस्ट कार्ड्स के सिए कार्ड शामिल हैं।” 2. 30-प्रविष्टि सं. (10) 25 “कॉडन बेस्ट कार्ड के सिए कार्ड क्लोरिंग को हटा दिया जायेगा।”	
9.	155.	परिशिष्ट-4	मौजूदा प्रविष्टि सं. 8 के उपरात निम्नलिखित प्रविष्टियों जोड़ी जाएगी :— “9. पावर जनरेशन (जिनमें स्टोम जनरेटर भी शामिल है) और ट्रांसफरमेंट।” 10. 183. परिशिष्ट-6 सूची-3 43-0044-01-1	10. 160 के. बी. से ऊपर की ए. सी. मोटर और 50 के.बी.से. ऊपर की भी भी भोटरें। 11. ट्रैक्शन इविपमेंट।
11.	205.	परिशिष्ट-6 सूची-6, भाग-I प्रविष्टि सं. 272 “लोह/पिंचातु सोह पावर बिन्टड उत्पादों के विनियोजनों के लिए।”	मौजूदा प्रविष्टि सं. 22 के उपरात निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “22क. सेफ्टाजिकाइम (फोर्टम)।” यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	
12.	215.	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-I प्रविष्टि सं. 626	इसी पक्षित में “शोब्डी/बूल” को “शोब्डी बूल” पढ़ा जाए।	
13.	217.	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-I उप प्रविष्टि सं. 671(1)	इस उप-प्रविष्टि के विवरण को संशोधित करके निम्न प्रकार से बढ़ा जाए :— “(1). यूनिट सोल्स, कट सोल्स, सभी प्रकार के।”	
14.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ-4 जिसे परिशिष्ट-17	24-11-88 की सार्वजनिक भूमिका कोड स. से. 80-आईटीसी (पीएस)/ 88-91 के उपार्थक के रूप में प्रधिसूचित किया गया है।	इस कोड संज्ञाओं के सामने कालम-4 में नंबर 01 के विवरण को मंगायत कर निम्न प्रकार पढ़ा जाएगा :— “01 हीट रोट नान-प्रकाय स्टील स्ट्रिप्स/बाइड क्वारल्स/प्लेट्स।”	
15.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ सं. 20 और 21 जिसे 24-11-88 की सार्वजनिक भूमिका सं. 80- आईटीसी (पीएस)/88-91 के उपार्थक के रूप में प्रधिसूचित किया गया है।	परिशिष्ट-17 कोड स. 61-0034-00-6 कोड स. 61-0033-00-X कोड स. 61-0029-00- कोड स. 61-0030-00-0	इस कोड संज्ञाओं के सामने कालम-4 में नंबर 03 के विवरण को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “03 इलेक्ट्रोपलेटिंग साल्स और ब्राइटनर्स जिनमें सोडियम साई- नाइट और पोटाशियम साइनाइड शामिल हैं।”	
16.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ-65 जिसे 24-11-88 की सार्व- जनिक भूमिका सं. 80-आईटीसी. (पीएस)/88-91 के उपार्थक रूप में प्रधिसूचित किया गया है।	परिशिष्ट-17 कोड स. 67-0053-00-7 भूमार गम/सिस्टेलिया गम: ट्रॉटिंग पल्टो- राइट	कालम-4 में नंबर 3 “रिसो इसिनोल (20-009)” को हटा दिया जायेगा।	

3. इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस में से ली गई मर्दों के संबंध में पत्र आवातकों को इस सार्वजनिक सूचना को जारी करने से पहले जोखे गए और स्थापित किए गए और प्रपरिवर्तीय साथ पत्र जिनके सिए इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से 90 दिनों की अवधि के भीतर प्रोत्साहन कर दिये गये हों, उनको छोड़ कर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

4. इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार सीमित अनुग्रह मर्दों की सूची से प्रतिशेषित मर्दों की सूची में शिफट की गई मर्दों के संबंध में नम्बता प्रावधानों के अधीन आर. ई. पी. लाइसेंसों के मद्दे आयात की अनुमति उस सीमा के अलावा नहीं दी जाएगी, जिस के सिए इस सार्वजनिक सूचना के जारी होने से पूर्व प्रपरिवर्तीय साथ पत्र पहले ही से जोखे गये हों और स्थापित किए गए हूँ जिनके लिए इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से 90 (नव्वे) दिनों की अवधि के भीतर प्रोत्साहन कर दिए हूँ।

5. आवात-नियंत्रित नीति में उपर्युक्त संशोधन/शुद्धियां लोकहित में किए गए हैं।

ह./-

के.वी. इरमीराया, मुख्य नियंत्रक, आवात-नियंत्रित

MINISTRY OF COMMERCE

Import Trade Control

PUBLIC NOTICE NO. 84—ITC (PN)/88-91

New Delhi, the 2nd December, 1988

Subject : Import and Export Policy for April 1988-March, 1991

F.No. IPC /4/5(10)/88-91.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April 1988—March 1991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988, as amended.

2. The following amendments/corrections shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:

Sl. No. of Import & Export Policy, 1988-91 (Volume I)	Page No. Reference	Amendment/correction				
		1	2	3	4	5
1. 125 Appendix I Part B Item No. 29	Machinery required for manufacture of bicycles and components thereof.	After sub-item No. (7) the following sub-item shall be added :-	"(8) Machinery for manufacture of bicycle chains :			
			(i) Automatic bush and roller curling machine for automatic manufacture of curled bushes and rollers with closed seam.		33-0027-01-8	
			(ii) High Speed special chain pin cold forming pincropping machine.		33-0027-02-6	
			(iii) Special purpose roller cup piercing machine with automatic feed.		33-0027-03-4	
			(iv) Automatic chain assembly machine with automatic length regulation.		33-0027-04-2	
			(v) Automatic Chain block assembly machine.		33-0027-05-0	
			(vi) Automatic chain assembly machine using blocks (inner link/components).		33-0027-06-9	

1	2	3	4	5
			(vii) Automatic testing/preload - ing/chain cutting machine comprising of hydraulic-/mechanical stretching sensors for defect detection.	33-0027-07-7
			(9) Machinery for Bicycle Hub making including Coaster Hub.	
			(i) Front & rear hub flange forming machine	33-0027-08-5
			(ii) SPM for alloy hub profiling/ machine	33-0027-09-3
			(iii) Automatic hub inspection machine.	33-0027-10-7
			(10) Machinery for bicycle Chainwheels :	
			(i) Programme/transfer press for manufacture of chainwheels.	33-0027-11-5
			(ii) Automatic polishing machine for chainwheels.	33-0027-12-3
			(iii) Cold Forging multistation transfer headers for crank.	33-0027-13-1
			(11) Machinery for manufacture of bicycle freewheel :	
			(i) Cold Forging Equipment for inner crown.	
				33-0027-14-x
			(12) Bicycle Test Equipment :	
			(i) Frame Impact Tester.	33-0027-15-8
			(ii) Frame Static Load Tester.	33-0027-16-6
			(iii) Frame Vibration Tester.	33-0027-17-4
			(iv) Frame & Front Fork Energy Absorption	33-0027-18-2
			(v) Brake performance test apparatus.	33-0027-19-0
			(vi) Braking Torque Test Machine.	33-0027-20-44
			(vii) Rotating abrasion tester for Hub, Pedal and Chain.	33-0027-21-2
			(viii) Saddle Fatigue Durability Test machine.	33-0027-22-0
			(ix) Handle Repeating Load Machine.	33-0027-23-9
			(x) Drum- Tester with Cross-bars.	33-0027-24-7
			(xi) Plating Thickness Tester.	33-0027-25-5
			(xii) Reflection Testing Equipment for Reflectors.	33-0027-26-3

1	2	3	4	5
			(13) Machinery for Manufacture of light weight high strength tubes for Bicycles. (i) Cold stretch reducing tube mill.	
2. 129	Appendix 2 Part--B		After the existing entry No. 94, the following new entry shall be added : “94. A. Potassium Cynaide.	33-0027-27-1 34-0979-00-3
3. 129	Appendix 2 Part-B Entry No. 105A.		After the existing sub-entry No. 105A (b) the following shall be added : “(c) Emeralds/rubines and sapphires, Semi-precious and precious stones and pearls (real or cultured).	34-1153-01-X
4. 141	Appendix 3 Part-A Entry No. 154.		This entry shall be deleted.	
	“Stones :— Emerald/rubies and sapphires, Semi-precious and precious stones and pearls (real or cultured).”			
5. 139	Appendix 3 Part-A Entry No. 379, Sub-entry (10) “Potassium cyanide”		This sub-entry shall be deleted.	
6. 144	Appendix 3 Part—A Sub-entry No. 507 (i)		The description of this sub-entry shall be amended as under: “(i) Unit soles, cut soles—all types.”	
7. 147	Appendix 3 Part—A		After the existing entry No. 617, the following entry shall be added :— “617A. Time Switch including motorised types.”	35—0479—01—1
8. 152	Appendix 3 Part—A Entry No. 638		(1) The description of sub-entry (10)5 shall be amended to read as under : “5. Card clothing for woollen/-worsted/cotton waste cards.” (2) Sub-entry No. (10)25 “Card clothing for cotton waste cards” shall be deleted.	
9. 155	Appendix 4		After the existing Entry No. 8, the following entries shall be added :— “9. Power Generation (including Steam Generators) and Transmission Equipment. 10. AC motors above 150 KW and DC Motors above 50 KW 11. Traction Equipment”.	

1	2	3	4	5
10. 183	Appendix 6 List 3		After the existing Entry No. 22, the following new entry shall be added:— “22A. Ceftazidime (Fortum)	43—0044—01—1”
11. 207	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 272 “Iron/Alloy iron powder for sintered products manufacturers”.		This entry shall be deleted.	
12. 215	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 626		In the second line for “sheddy/ wool” read “shoddy wooll”	
13. 217	Appendix 6 List 8 Part I Sub-entry No. 671 (1)		The description of this sub-entry shall be amended to read as under : “(1) Unit soles, cut soles—all types.”	
14. Page No. 4 Appendix 17 Code No. 61— of Appendix 0180-00-2 17 notified Code No. 61—0179-00-4 as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/ 88-91 dated 24-11-1988			The description of Item 01 in Co- lumn 4 against these code num- bers shall be amended to read as under : “01 Hot Rolled Non-Alloy steel Strips/Wide Coils/Plates.”	
15. Page No. 20 and 21 of Appendix 17 17 notified as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/ 88-91 dt. 22-11-88	Appendix 17 Code No. 61— 0034-00-6 Code No. 61-0033-00-X Code No. 61-0029-00-2 Code No. 61-0030-00-0		The description of item 03 in column 4 against these Code numbers shall be amended to read as under : “03 Electroplating Salts and Brighteners excluding Sodium Cyanide and Potassium Cyanide”	
16. Page 65 Appendix 17 Code No. 67-0053- of Appendix 00-7-Guar Gum/Sesbania gum: 17 notified as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/88-91 dt. 24-11-1988	“Treated Pulverised.		Item No. 03 in Column 4 “Re- sorcinol (20.00 %)” shall be deleted.	

3. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, import under Open General Licence by eligible importers shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

4. In respect of items shifted from the list of Limited Permissible Items to the List of Restricted Item in terms of this Public Notice, Import against REP licences under the Flexibility provisions shall not be permitted except to the extend of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

5. The above amendments/corrections in the Import and Export Policy have been made in the Public interest.

Sd/-

K.V. IRNIRAYA, Chief Controller of Imports
& Exports,